

Общество с ограниченной ответственностью

«РИФ-Микрорамор»

СКП 57 1600

Группа А 44

УТВЕРЖДАЮ  
Директор  
«РИФ-Микрорамор»  
А. Прохоров  
«04» июня 2015 г.




Изменение №1

ТУ 5716-001-99242323-2014

МРАМОР МОЛОТЫЙ

Дата введения с 04.06.2015

Технический директор  
«РИФ-Микрорамор»  
Б. В. Образцов  
«04» июня 2015 г.



2015

ФБУ «Магнитогорский ЦСМ»  
ЗАНЕСЕН В РЕЕСТР  
«09» 06 2015 г.  
За № 209/001010/01

Пункт 1.2.5 изложить в новой редакции:

«1.2.5 Песок мраморный в зависимости от внешнего вида и физико-механических свойств выпускают следующих марок:

**ПМ 1,0-2,0; ПМ 0-1,0; ПМ 1,5-2,0; ПМ 0,8-1,2; ПМ 0,5-1,0; ПМ 0-0,5; ПМ 0-0,2; ПМ 1,0-3,0; ПМ 1,0-1,5; ПМ 0-1,5; ПМ 0,2-0,5; ПМ 0-2,5; ПМ 0,2-1,0; ПМ 2,0-3,0; ПМ 3,0-5,0; ПМ 2,0-2,5.»**

Пункт 1.2.6 изложить в новой редакции:

«1.2.6 Характеристики песка мраморного по маркам должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

Т а б л и ц а 2

Показатели	норма																
	ПМ 0-0,2	ПМ 0-0,5	ПМ 0-1,0	ПМ 0-1,5	ПМ 0-2,5	ПМ 0,2-0,5	ПМ 0,2-1,0	ПМ 0,5-1,0	ПМ 0,8-1,2	ПМ 1,0-1,5	ПМ 1,0-2,0	ПМ 1,5-2,0	ПМ 1,0-3,0	ПМ 2,0-3,0	ПМ 3,0-5,0	ПМ 2,0-2,5	
Остаток на сите № 0,2, %, не более	15,0																
Остаток на сите № 0,5, %, не более		3,0				3,0											
Остаток на сите № 1,0, %, не более			3,0				3,0	3,0									
Остаток на сите № 1,25, %, не более									3,0								
Остаток на сите № 1,6, %, не более				1,0						1,0							
Остаток на сите № 2,0, %, не более											3,0	3,0					
Остаток на сите № 2,5, %, не более						3,0											3,0
Остаток на сите № 3,15, %, не более													3,0	3,0			
Остаток на сите № 5,0, %, не более																6,0	
Проходящая фракция через сито № 0,063, %, не более	40,0																
Проходящая фракция через сито № 0,1, %, не более		35,0	35,0	35,0	35,0	5,0											
Проходящая фракция через сито № 0,2, %, не более						30,0	30,0										
Проходящая фракция через сито № 0,5, %								35,0									
Проходящая фракция через сито № 0,8, %, не более									10,0								
Проходящая фракция через сито № 1,0, %, не более										30,0	35,0						
Проходящая фракция через сито № 1,4, %, не более												50,0					
Проходящая фракция через сито № 2,0, %, не более													40,0	30,0			50,0
Проходящая фракция через сито № 3,15, %, не более																30,0	
Массовая доля карбоната кальция (CaCO <sub>3</sub> ), %	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0
Влажность, %, не более	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Твердость по шкале Мооса	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	0,3	0,3	0,3	0,3

Подраздел 5.5 изложить в новой редакции:

«5.5 Определение массовой доли остатка на сите, проходящей фракции через сито»

Пункт 5.5.2 изложить в новой редакции:

«5.5.2 Проведение анализа: для микрокальцита используют метод мокрого просева (промывания); для песка метод сухого просева.»

Подпункт 5.5.2.1 изложить в новой редакции:

«5.5.2.1 Метод мокрого просева

Навеску мрамора молотого, массой 100 г взвешивают с погрешностью не более 0,05 г. переносят на сито и просеивают (промывают) под струёй проточной воды, пока вода, стекающая с сита, не станет чистой. После промывания сито с остатком помещают в сушильный шкаф, где сушат до постоянной массы при температуре (105±2)°С. После охлаждения, в эксикаторе, остаток взвешивают с точностью до 0,001 г.»

Подпункт 5.5.2.2 изложить в новой редакции:

«5.5.2.2 Метод сухого просева

Навеску песка массой 100 г, помещают на комплект сит, с плотной крышкой и поддоном. Комплект состоит из сит, на которых нормируются остаток и проходящая фракция. Просеивание производят механическим или ручным способами.

Ручной способ. Просеивание проводят сначала вручную, встряхивая сито, затем при помощи кисти до полного просеивания. Для контроля полноты просеивания снимают поддон, сито с крышкой встряхивают над листом бумаги. Просеивание считают законченным, если при этом практически не наблюдается падения зерен песка

Продолжительность механического просеивания 5 мин.

Оставшиеся на сите частицы (остаток) количественно взвешивают с точностью 0,05 г, содержимое поддона (проходящая фракция) также взвешивается с точностью до 0,05 г.»

Подпункт 5.5.2.3 изложить в новой редакции:

«5.5.2.3 Остаток на сите,  $X_1$ , после просеивания (промывания) в процентах вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{m_1}{m} \cdot 100, \quad (1)$$

где  $m$  - масса навески, г;

$m_1$  - масса остатка, г.

5.5.2.6 Проходящая через сито фракция,  $X_2$ , в процентах вычисляют по формуле

$$X_2 = \frac{m_2}{m} \cdot 100, \quad (2)$$

где  $m$  - масса навески, г;

$m_2$  - масса остатка, г.»

Подпункт 5.5.2.4 изложить в новой редакции:

«5.5.2.4 За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух определений. Окончательный результат записывают с точностью до двух значащих цифр. Допускаемое расхождение между результатами двух параллельных определений не должно превышать:

0,003 – при содержании остатка на сите до 0,01 %;

0,02 - при содержании остатка на сите до 0,1 %;

0,1 - при содержании остатка на сите до 1,0 %;

0,3 - при содержании остатка на сите до 3,0%

0,5 - при содержании остатка на сите свыше 3,0 %»

Подпункт 5.5.2.5 исключить.

Пункт 5.6.2 изложить в новой редакции:

«5.6.2 Допускается определение массовой доли влаги на сушильных весах – анализаторе влажности (производство Япония, AND), или на приборах имеющих аналогичные технические характеристики, и внесённых в Государственный Реестр Российской Федерации.

Проведение анализа, осуществляют в соответствии с инструкцией к прибору.

Масса навески испытуемого образца должна быть около 5 г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух определений. Окончательный результат записывают с точностью до двух значащих цифр. Допускаемое расхождение между результатами двух параллельных определений не должно превышать 0,01%.

## КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код ЦСМ	01	209	Группа КГС(ОКС)	02	A44	Регистрационный номер	03	001010 / 01		
Код ОКП	11	571600								
Наименование и обозначение продукции	12	<b>Мрамор молотый, песок</b>								
<b>мраморный</b>										
Обозначение государственного стандарта	13									
Обозначение нормативного или технического документа	14	ТУ 5716-001-99242323-2014								
Наименование нормативного или технического документа	15	Мрамор молотый								
Код предприятия-изготовителя по ОКПО и штриховой код	16	99242323								
Наименование предприятия-изготовителя	17	ООО "РИФ-Микромрамор"								
Адрес предприятия-изготовителя (индекс; город; улица; дом)	18	455000, Челябинская область, Магнитогорск, ул.Грязнова, 42/2								
Телефон	19	(3519)314465				Телефакс	20	(3519)314462		
Телекс	21					Телетайп	22			
Наименование держателя подлинника	23	ООО "РИФ-Микромрамор"								
Адрес держателя подлинника (индекс; город; улица; дом)	24	455000, Челябинская область, Магнитогорск, ул.Грязнова, 42/2								
Дата начала выпуска продукции	25	14.09.2007								
Дата введения в действие нормативного или технического документа	26	08.04.2014								
Номер сертификата соответствия	27	Нет								

### 30. ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ

Мрамор молотый, песок мраморный предназначены для применения в качестве наполнителя в производстве бумаги, картона, лакокрасочных и шпатлевочных продуктов, полимерных строительных материалов, искусственных кож и т.д.

Пример условного обозначения мрамора молотого, марки РМ 1, изготовленного по ТУ 5716-001-99242323-2014: Мрамор молотый "РМ 1" по ТУ 5716-001-99242323-2014.

Пример условного обозначения песка мраморного, марки ПМ 1,0-2,0, изготовленного по ТУ 5716-001-9924323-2014:

Песок мраморный "ПМ 1,0-2,0" по ТУ 5716-001-99242323-2014.

Наименование показателя	Значение
1 Массовая доля влаги, %, не более	0,2
2 для мрамора молотого:	
3 - Массовая доля углекислого кальция и углекислого магния в пересчете на углекислый кальций, %, не менее	97,0
4 - Массовая доля веществ, не растворимых в соляной кислоте, %, не более	2,0
5 для песка мраморного:	
6 - твердость по шкале Мооса	3,0

ФБУ "Магнитогорский ЦСМ"  
 ЗАНЕСЕН В РЕЕСТР  
 « 09 » 06 2015 г.  
 За № 209/201010/01

	Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04 Беззубков А.Ю.		09.06.2015	(3519)314466
Заполнил	05 Смирнова И.В.		09.06.2015	(3519)207059
Зарегистрировал	06 Смирнова И.В.		09.06.2015	(3519)207059
Ввел в каталог	07 Смирнова И.В.		09.06.2015	(3519)207059

АРМ ПРОДУКЦИЯ, версия 4.01.02, 09 Июнь 2015г.