

Общество с ограниченной ответственностью

«РИФ-Микрорамор»

ОКП 57 1600

Группа А 44

УТВЕРЖДАЮ

Директор

ООО «РИФ-Микрорамор»

Прохоров

2017 г.



Изменение № 3

ТУ 5716-001-99242323-2014

МРАМОР МОЛОТЫЙ

Дата введения - 06.09.2017

Технический директор

ООО «РИФ-Микрорамор»

Б.В. Образцов

2017 г.



ФБУ "Магнитогорский ЦСМ"		
Копия занесен в реестр		
" 10 "	10	2017 г.
За №	209/001010/03	

2017

Пункт 1.2.3 изложить в новой редакции:

«1.2.3 Мрамор молотый в зависимости от внешнего вида и физико-механических свойств выпускают следующих марок:

Тонкодисперсные:

- РМ 1, РМ 2, РМ 2Ф, РМ 3, РМ 5, РМ 5Ф, РМ 7, РМ 10, РМ 40.

Тонкодисперсные, гидрофобные:

- РМ 1Т, РМ 2Т, РМ 3Т, РМ 5Т.

Грубодисперсные:

- РМ 60, РМ 80, РМ 100, РМ 160, РМ 200, РМ 300, РМ 400, РМ 500.

Сепарированные:

- РМ-100С, РМ 130, РМ 200С, РМ 300С, РМ 400С, РМ 500С.»

Таблица 1. В таблицу 1 добавить значение показателей для марки РМ 5Ф и изложить в новой редакции.

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение показателя													Метод контроля	
	PM 80	PM 100C	PM 100	PM 130	PM 160	PM 200	PM 300	PM 400	PM 500	PM 200C	PM 300C	PM 400C	PM 500C		
Массовая доля углекислого кальция и углекислого магния (CaCO ₃ + MgCO ₃) в пересчёте на углекислый кальций (CaCO ₃), %, не менее	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	п.5.2.1
Массовая доля железа в пересчёте на оксид железа (Fe ₂ O ₃), %, не более	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	п.5.2.2
Массовая доля веществ не растворимых в соляной кислоте (HCl), %, не более	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	п.5.2.3
Средний размер частиц (d 50 %), мкм	20-35	45-55	30-45	50-70	50-72	52-78	55-84	62-90	75-95	70-95	75-100	80-105	85-110		п.5.4
Наибольший размер частиц (d 98 %), мкм	100-135	110-150	110-160	125-175	150-215	165-250	185-310	205-410	230-495	175-250	200-350	220-420	250-450		п.5.4
Массовая доля фракции менее 2 мкм, %, в пределах	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	п.5.4