Общество с ограниченной ответственностью

«РИФ-Микромрамор»

ОКПД 2 08.11.11

ОКП 57 1600

Группа А 44

УТВЕРЖДАЮ

Директор

ООО «РИФ-Микромрамор»

_____А.А. Прохоров

«___» _____2020 г.

Изменение № 4

ТУ 5716-001-99242323-2014

МРАМОР МОЛОТЫЙ

Дата введения – 2020-02-01

Технический директор

ООО «РИФ-Микромрамор»

_____Б.В. Образцов

«___» _____ 2020 г.

2020

Федеральное бюджетное учреждение
«Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Челябинской области»
ЗАРЕГИСТРИРОВАН КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ
15.09 2020 г. № 209/ 001248

На титульном листе заменить: код ОКП 571600 на код ОКПД 2 08.11.11.

Пункт 1.2.3 изложить в новой редакции:

1.2.3 Мрамор молотый в зависимости от внешнего вида и физико-механических свойств выпускают следующих марок:

Тонкодисперсные:

- РМ ТД80, РМ ТД60, РМ ТД50, РМ 1, РМ 2, РМ 2Ф, РМ 3, РМ 5, РМ 5Ф, РМ 7, РМ 10, РМ 40.

Тонкодисперсные, гидрофобные:

- РМ ТД80Т, РМ ТД60Т, РМ ТД50Т, РМ 1Т, РМ 2Т, РМ 3Т, РМ 5Т.

Грубодисперсные:

- РМ 60, РМ 80, РМ 100, РМ 160, РМ 200, РМ 300, РМ 400, РМ 500.

Сепарированные:

- РМ-100С, РМ 130, РМ 200С, РМ 300С, РМ 400С, РМ 500С.

Таблица 1. В таблицу 1 добавить значения показателей для марок РМ ТД80, РМ ТД60, РМ ТД50, РМ ТД80Т, РМ ТД60Т, РМ ТД50Т; изменить: для марки РМ 5Ф значение показателя «Яркость (Ry, C/2°), %, в пределах», для марок РМ 1, РМ 1Т, РМ 160 значение показателя «Средний размер частиц (d 50 %), мкм» и изложить в новой редакции.

Таблица 1

Наименование показателей	Значения показателя																Методы контроля
	РМ ТД80	РМ ТД60	РМ ТД50	РМ 1	РМ 2	РМ 2Ф	РМ 3	РМ 5	РМ 5Ф	РМ 7	РМ 10	РМ 40	РМ ТД80Т	РМ ТД60Т	РМ ТД50Т	РМ 1Т	
Массовая доля углекислого кальция и углекислого магния ($CaCO_3 + MgCO_3$) в пересчёте на углекислый кальций ($CaCO_3$), %, не менее	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	п.5.2.1
Массовая доля железа в пересчете на оксид железа (Fe_2O_3), %, не более	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	п.5.2.2
Массовая доля веществ не растворимых в соляной кислоте (HCl), %, не более	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	п.5.2.3
Средний размер частиц (d 50 %), мкм	1,2-1,5	1,3-1,7	1,4-1,9	1,8-2	2-3	2-4	3-4	4-6	4-6	6-9	8-11	8-14	1,2-1,5	1,3-1,7	1,4-1,9	1,8-2	п.5.4
Наибольший размер частиц (d 98 %), мкм	3-5	5-8	7-9	8-10	10-15	10-18	15-18	18-30	18-30	30-40	35-45	45-80	3-5	5-8	7-9	7-10	п.5.4
Массовая доля фракции менее 2 мкм, %, в пределах	65-75	57-63	47-53	45-55	35-45	-	-	-	-	-	-	-	65-75	57-63	47-53	45-55	п.5.4
Массовая доля остатка на сетке № 0,045 № 0,090 № 0,160 № 0,200 № 0,315 № 0,400, %, не более	отс. - - - - -	отс. - - - - -	отс. - - - - -	отс. - - - - -	0,01 - - - - -	0,5 - - - - -	0,05 - - - - -	0,1 - - - - -	0,5 - - - - -	0,3 - - - - -	0,5 - - - - -	- 0,1 - - - -	отс. - - - - -	отс. - - - - -	отс. - - - - -	отс. - - - - -	п.5.5
Яркость (Ry, C/2°), %, в пределах	95-98	95-97	95-97	94-97	94-97	85-97	94-97	94-97	85-97	94-96	93-96	92-96	95-98	95-97	95-97	94-97	п.5.3
Желтизна (G, D65/10°), %, не более	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	-	3,0	3,0	-	3,0	3,5	3,5	2,0	2,0	2,0	3,0	п.5.3
Массовая доля влаги, %, не более	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,5	0,2	0,2	0,5	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	п.5.6

Продолжение таблицы 1

Наименование показателей	Значения показателя																Методы контроля
	РМ 2Т	РМ 3Т	РМ 5Т	РМ 60	РМ 80	РМ 100	РМ 160	РМ 200	РМ 300	РМ 400	РМ 500	РМ 100С	РМ 130	РМ 200С	РМ 300С	РМ 400С	РМ 500С	
Массовая доля углекислого кальция и углекислого магния ($CaCO_3 + MgCO_3$) в пересчёте на углекислый кальций ($CaCO_3$), %, не менее	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	п.5.2.1
Массовая доля железа в пересчете на оксид железа (Fe_2O_3), %, не более	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	п.5.2.2
Массовая доля веществ не растворимых в соляной кислоте (HCl), %, не более	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	п.5.2.3
Средний размер частиц (d 50 %), мкм	2-3	3-4	4-6	15-30	20-35	30-45	45-72	52-78	55-84	62-90	75-95	45-55	50-70	70-95	75-100	80-105	85-110	п.5.4
Наибольший размер частиц (d 98 %), мкм	10-15	15-18	18-30	80-120	100-135	110-160	150-215	165-250	185-310	205-410	230-495	110-150	125-175	175-250	200-350	220-420	250-450	п.5.4
Массовая доля фракции менее 2 мкм, %, в пределах	35-45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	п.5.4
Массовая доля остатка на сетке																		
№ 0,045	0,01	0,05	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
№ 0,090	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
№ 0,160	-	-	-	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	п.5.5
№ 0,200	-	-	-	-	0,1	0,1	0,5	-	-	-	-	0,1	0,3	-	-	-	-	
№ 0,315	-	-	-	-	-	-	-	0,3	1,0	2,0	4,0	-	-	0,3	1,0	2,0	4,0	
№ 0,400, %, не более	-	-	-	-	-	-	-	-	0,2	0,5	1,0	-	-	-	0,2	0,5	1,0	
Яркость (Ry, C/2°), %, в пределах	94-97	94-97	94-97	90-94	90-94	90-93	90-93	88-92	88-92	88-92	88-92	90-93	88-92	88-92	88-92	86-90	86-90	п.5.3
Желтизна (G, D65/10°), %, не более	3,0	3,0	3,0	5,0	5,0	5,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	п.5.3
Массовая доля влаги, %, не более	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	п.5.6

Примечание - По дополнительному соглашению с потребителем для марок РМ-60, РМ-80, РМ-100 возможен просев на сетках, соответственно:
- РМ-60 - № 0,200; № 0,250;0,315;
- РМ-80 - № 0,250; № 0,315;
-РМ-100 - № 0,315; № 0,400.

Таблица 2. В таблице 2 изменить: для марки ПМ 0-1 значение показателя «Массовая доля карбоната кальция (CaCO3), не менее %»; для марок ПМ 2,0-3,0; ПМ 3,0-5,0; ПМ 2,0-2,5 изменить значение показателя «Твердость по шкале Мооса» и изложить в новой редакции.

Таблица 2

Наименование показателей	Значение показателя															
	ПМ 0-0,2	**ПМ 0-0,5**	**ПМ 0-1,0**	**ПМ 0-1,5**	**ПМ 0-2,5**	**ПМ 0,2-0,5**	**ПМ 0,2-1,0**	**ПМ 0,5-1,0**	**ПМ 0,8-1,2**	**ПМ 1,0-1,5**	**ПМ 1,0-2,0**	**ПМ 1,5-2,0**	**ПМ 1,0-3,0**	**ПМ 2,0-3,0**	**ПМ 3,0-5,0**	**ПМ 2,0-2,5**
Остаток на сите № 0,2, %, не более	15,0															
Остаток на сите № 0,5, %, не более		3,0				3,0										
Остаток на сите № 1,0, %, не более			3,0				3,0	3,0								
Остаток на сите № 1,25, %, не более									3,0							
Остаток на сите №1,6, %, не более				1,0						1,0						
Остаток на сите № 2,0, %, не более											3,0	3,0				
Остаток на сите № 2,5, %, не более					3,0											3,0
Остаток на сите 3,15, %, не более													3,0	3,0		
Остаток на сите 5,0, %, не более															6,0	
Проходящая фракция через сито № 0,063, %, не более	40,0															
Проходящая фракция через сито № 0,1, %, не более		35,0	35,0	35,0	35,0	5,0										
Проходящая фракция через сито № 0,2, %, не более						30,0	30,0									
Проходящая фракция через сито № 0,5, %								35,0								
Проходящая фракция через сито № 0,8, %, не более									10,0							
Проходящая фракция через сито № 1,0, %, не более										30,0	35,0					
Проходящая фракция через сито № 1,4, %, не более												50,0				
Проходящая фракция через сито № 2,0, %, не более													40,0	30,0		50,0
Проходящая фракция через сито № 3,15, %, не более															30,0	
Массовая доля карбоната кальция ($CaCO_3$), не менее %	97,0	97,0	91,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0
Влажность, %, не более	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Твердость по шкале Мооса	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0